

## Karta techniczna

Płyty styropianowe Sty-Bud EPS S 031 Stygraf  
EPS EN 13163 T2-L3-W3-S<sub>b</sub>5-P5-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła  $\lambda_D \leq 0,031$  [W/(m·K)]

### Dokumenty odniesienia:

PN-EN 13163 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja  
PN-EN 13172 Wyroby do izolacji cieplnej. Ocena zgodności

### Zastosowanie:

- Izolacja cieplna w budownictwie.
- ocieplanie ścian metodą lekką-mokrą oraz w bezspoinowych systemach ociepleń (BSO).
- do wykonywania zewnętrznych pionowych izolacji cieplnych:
  - izolacja cieplna ścian z elementami z okładziną i wentylowaną szczeliną powietrzną,
  - izolacja cieplna ścian szczelinowych z niewentylowaną szczeliną powietrzną,
  - izolacja cieplna ścian w konstrukcji szkieletowej z okładziną.
- do wykonywania wewnętrznych pionowych izolacji cieplnych:
  - izolacja cieplna w konstrukcjach wewnętrznych ścianek działowych.
- do wykonywania zewnętrznych poziomych izolacji cieplnych:
  - izolacja cieplna stropów od spodu z okładziną,
  - izolacja cieplna w lekkich stropach szkieletowych z okładziną,
  - izolacja cieplna w stropodachach wentylowanych,
  - izolacja cieplna podłóg między legarami.

### Deklarowane parametry gotowego wyrobu

#### Wymiary płyt

grubość	Płyty standard - 20 - 250 mm
długość	Płyty frezowane na zakład - 50 - 250 mm.
szerokość	1000 mm
	500 mm

#### Parametry geometryczne:

grubość	T2 ( $\pm 2$ mm)
długość	L3 ( $\pm 3$ mm)
szerokość	W3 ( $\pm 3$ mm)
prostokątność	S <sub>b</sub> 5 ( $\pm 5$ mm / 1000 mm)
płaskość	P5 (5 mm)

#### Parametry fizyczno mechaniczne:

Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	nie określa się
Poziom wytrzymałości na zginanie	BS 100 ( $\geq 100$ kPa)
Klasa stabilności wymiarowej w stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2 ( $\pm 0,2\%$ )
Poziom stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp. 70°C, 48h)	DS(70,-)2 ( $\leq 2\%$ )

Wytrzymałość na rozciąganie siłą  
prostopadłą do powierzchni czołowych  
Współczynnik przewodzenia ciepła w temp.  
10°C

TR 100 ( $\geq 100$  kPa)

$\lambda_D \leq 0,031$  W/(mK)

Klasa reakcji na ogień

E

Gęstość płyt

$\geq 13,5$  kg/m<sup>3</sup>

### Deklarowany opór cieplny (R<sub>D</sub>)

Grubość nominalna [mm]:	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
Deklarowany opór cieplny (R <sub>D</sub> ) [m <sup>2</sup> ·K/W]:	0,30	0,60	0,95	1,25	1,60	1,90	2,25	2,55	2,90	3,20
Grubość nominalna [mm]:	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Deklarowany opór cieplny (R <sub>D</sub> ) [m <sup>2</sup> ·K/W]:	3,50	3,85	4,15	4,50	4,80	5,15	5,45	5,80	6,10	6,45
Grubość nominalna [mm]:	210	220	230	240	250					
Deklarowany opór cieplny (R <sub>D</sub> ) [m <sup>2</sup> ·K/W]:	6,75	7,05	7,40	7,70	8,05					

### Sposób pakowania

#### Płyty proste

Grubość [mm]	Ilość [szt.]	Powierzchnia płyt [m <sup>2</sup> ]	Powierzchnia krycia [m <sup>2</sup> ]	Objętość paczki [m <sup>3</sup> ]
20	30	0,5	15,00	0,300
30	20	0,5	10,00	0,300
40	15	0,5	7,50	0,300
50	12	0,5	6,00	0,300
60	10	0,5	5,00	0,300
70	8	0,5	4,00	0,280
80	7	0,5	3,50	0,280
90	6	0,5	3,00	0,270
100	6	0,5	3,00	0,300
110	5	0,5	2,50	0,275
120	5	0,5	2,50	0,300
130	4	0,5	2,00	0,260
140	4	0,5	2,00	0,280
150	4	0,5	2,00	0,300
160	3	0,5	1,50	0,240
170	3	0,5	1,50	0,255
180	3	0,5	1,50	0,270
190	3	0,5	1,50	0,285
200	3	0,5	1,50	0,300
210	2	0,5	1,00	0,210
220	2	0,5	1,00	0,220
230	2	0,5	1,00	0,230
240	2	0,5	1,00	0,240
250	2	0,5	1,00	0,250

## Płyty frezowane

Grubość [mm]	Ilość [szt.]	Powierzchnia płyty [m <sup>2</sup> ]	Powierzchnia krycia [m <sup>2</sup> ]	Objętość paczki [m <sup>3</sup> ]
50	12	0,4704	5,64	0,282
60	10	0,4704	4,70	0,282
70	8	0,4704	3,76	0,263
80	7	0,4704	3,29	0,263
90	6	0,4704	2,82	0,254
100	6	0,4704	2,82	0,282
110	5	0,4704	2,35	0,259
120	5	0,4704	2,35	0,282
130	4	0,4704	1,88	0,245
140	4	0,4704	1,88	0,263
150	4	0,4704	1,88	0,282
160	3	0,4704	1,41	0,226
170	3	0,4704	1,41	0,240
180	3	0,4704	1,41	0,254
190	3	0,4704	1,41	0,268
200	3	0,4704	1,41	0,282
210	2	0,4704	0,94	0,198
220	2	0,4704	0,94	0,207
230	2	0,4704	0,94	0,216
240	2	0,4704	0,94	0,226
250	2	0,4704	0,94	0,235

### UWAGI DOTYCZĄCE STOSOWANIA:

Płyty styropianowe nie są odporne na:

- działanie wysokiej temperatury (powyżej 80°C),
- działanie rozpuszczalników organicznych, smoły, oleju,
- w przypadku długotrwałego działania promieni UV wierzchnia warstwa może ulec utlenieniu.

EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC i HCFC.

Płyty styropianowe należy chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych podczas transportu, składowania oraz aplikacji.

W czasie wykonywania robót i w fazie wysychania temperatura otoczenia i podłoża nie powinna być niższa niż +5°C i nie wyższa niż +25°C

Podczas wykonywania robót i fazy wiązania materiały należy chronić przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (deszcz, nasłonecznienie, silny wiatr); zagrożone płaszczyzny należy odpowiednio zabezpieczyć poprzez stosowanie siatek elewacyjnych na rusztowaniach.

Niedopuszczalne jest prowadzenie robót w czasie opadów atmosferycznych, na elewacjach silnie nasłonecznionych, w czasie silnego wiatru oraz przy zapowiadającym spadku temperatury poniżej 0°C w ciągu 24 h.

Do klejenia płyt grafitowych należy używać zapraw klejowych o podwyższonej przyczepności (zaprawy do zatapiania siatki) lub klejów poliuretanowych.

Przed wykonaniem docieplenia z płyt grafitowych należy sprawdzić przyczepność zaprawy klejowej do płyt oraz podłoża. W tym celu należy przykleić płytę do podłoża i dokonać próby jej odrywania po czasie zależnym od czasu wiązania zaprawy klejowej i osiągnięcia pełnej wytrzymałości. Jeśli rozerwanie nastąpi na grubości płyty, można przyjąć, że przyczepność jest wystarczająca. W przypadku oderwania płyty (lub jej części) od ściany, na której została zaprawa klejowa należy przygotować powierzchnie płyt poprzez ich szlifowanie.