

## Karta techniczna

Płyty styropianowe Styr-Bud EPS S Profi Fasada

EPS EN 13163 T1-L2-W2-S<sub>b</sub>5-P5-BS75-DS(N)2-DS(70,-)2-TR80

Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła  $\lambda_D \leq 0,042$  [W/(m·K)]

### Dokumenty odniesienia:

PN-EN 13163 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja

PN-EN 13172 Wyroby do izolacji cieplnej. Ocena zgodności

### Zastosowanie:

- Izolacja cieplna w budownictwie.
- ocieplanie ścian metodą lekką-mokrą oraz w bezspoinowych systemach ociepleń (BSO), które dopuszczają zadeklarowany poziom parametrów technicznych w dokumentach odniesienia.
- do wykonywania zewnętrznych pionowych izolacji cieplnych:
  - izolacja cieplna ścian z elementami z okładzina i wentylowana szczelina powietrzna
  - izolacja cieplna ścian szczelinowych z niewentylowana szczelina powietrzna
  - izolacja cieplna ścian w konstrukcji szkieletowej z okładzina
- do wykonywania wewnętrznych pionowych izolacji cieplnych:
  - izolacja cieplna w konstrukcjach wewnętrznych ścianek działowych
- do wykonywania zewnętrznych poziomych izolacji cieplnych:
  - izolacja cieplna stropów od spodu z okładzina
  - izolacja cieplna w lekkich stropach szkieletowych, z okładzina
  - izolacja cieplna w stropodachach wentylowanych
  - izolacja cieplna podłóg między legarami

### Deklarowane parametry gotowego wyrobu

#### Wymiary płyt

grubość	Płyty standard - 20 - 250 mm Płyty frezowane na zakład - 50 - 150 mm.
długość	1000 mm
szerokość	500 mm

#### Parametry geometryczne:

grubość	T1 ( $\pm 1$ mm)
długość	L2 ( $\pm 2$ mm)
szerokość	W2 ( $\pm 2$ mm)
prostokątność	S <sub>b</sub> 5 ( $\pm 5$ mm / 1000 mm)
płaskość	P5 (5 mm)

#### Parametry fizyczno mechaniczne:

Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	nie określa się
Poziom wytrzymałości na zginanie	BS 75 ( $\geq 75$ kPa)
Klasa stabilności wymiarowej w stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2 ( $\pm 0,2\%$ )
Poziom stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp. 70°C, 48h)	DS(70,-)2 ( $\leq 2\%$ )

Wytrzymałość na rozciąganie siłą  
prostopadłą do powierzchni czołowych  
Współczynnik przewodzenia ciepła w temp.  
10°C

TR 80 ( $\geq 80$  kPa)

$\lambda_D \leq 0,042$  W/(mK)

Klasa reakcji na ogień

E

Gęstość płyt

$\geq 11$  kg/m<sup>3</sup>

### Deklarowany opór cieplny (R<sub>D</sub>)

Grubość nominalna [mm]:	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
Deklarowany opór cieplny (R <sub>D</sub> ) [m <sup>2</sup> ·K/W]:	-	0,45	0,70	0,95	1,15	1,40	1,65	1,90	2,10	2,35
Grubość nominalna [mm]:	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Deklarowany opór cieplny (R <sub>D</sub> ) [m <sup>2</sup> ·K/W]:	2,60	2,85	3,10	3,30	3,55	3,80	4,05	4,25	4,50	4,75
Grubość nominalna [mm]:	210	220	230	240	250					
Deklarowany opór cieplny (R <sub>D</sub> ) [m <sup>2</sup> ·K/W]:	5,00	5,20	5,45	5,70	5,95					

### Sposób pakowania

#### Płyty proste

Grubość [mm]	Ilość [szt.]	Powierzchnia płyt [m <sup>2</sup> ]	Powierzchnia krycia [m <sup>2</sup> ]	Objętość paczki [m <sup>3</sup> ]
20	30	0,5	15,00	0,300
30	20	0,5	10,00	0,300
40	15	0,5	7,50	0,300
50	12	0,5	6,00	0,300
60	10	0,5	5,00	0,300
70	8	0,5	4,00	0,280
80	7	0,5	3,50	0,280
90	6	0,5	3,00	0,270
100	6	0,5	3,00	0,300
110	5	0,5	2,50	0,275
120	5	0,5	2,50	0,300
130	4	0,5	2,00	0,260
140	4	0,5	2,00	0,280
150	4	0,5	2,00	0,300
160	3	0,5	1,50	0,240
170	3	0,5	1,50	0,255
180	3	0,5	1,50	0,270
190	3	0,5	1,50	0,285
200	3	0,5	1,50	0,300
210	2	0,5	1,00	0,210
220	2	0,5	1,00	0,220
230	2	0,5	1,00	0,230
240	2	0,5	1,00	0,240
250	2	0,5	1,00	0,250

## Płyty frezowane

Grubość [mm]	Ilość [szt.]	Powierzchnia płyty [m <sup>2</sup> ]	Powierzchnia krycia [m <sup>2</sup> ]	Objętość paczki [m <sup>3</sup> ]
50	12	0,4704	5,64	0,282
60	10	0,4704	4,70	0,282
70	8	0,4704	3,76	0,263
80	7	0,4704	3,29	0,263
90	6	0,4704	2,82	0,254
100	6	0,4704	2,82	0,282
110	5	0,4704	2,35	0,259
120	5	0,4704	2,35	0,282
130	4	0,4704	1,88	0,245
140	4	0,4704	1,88	0,263
150	4	0,4704	1,88	0,282
160	3	0,4704	1,41	0,226
170	3	0,4704	1,41	0,240
180	3	0,4704	1,41	0,254
190	3	0,4704	1,41	0,268
200	3	0,4704	1,41	0,282
210	2	0,4704	0,94	0,198
220	2	0,4704	0,94	0,207
230	2	0,4704	0,94	0,216
240	2	0,4704	0,94	0,226
250	2	0,4704	0,94	0,235

### UWAGI DOTYCZĄCE STOSOWANIA:

Płyty styropianowe nie są odporne na:

- działanie wysokiej temperatury (powyżej 80°C)
- działanie rozpuszczalników organicznych, smoły, oleju
- w przypadku długotrwałego działania promieni UV wierzchnia warstwa może ulec utlenieniu.

EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC i HCFC

Płyty styropianowe należy chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych podczas transportu, składowania oraz aplikacji.

W czasie wykonywania robot i w fazie wysychania temperatura otoczenia i podłoża nie powinna być niższa niż +5°C i nie wyższa niż +25°C

Podczas wykonywania robot i fazy wiązania materiały należy chronić przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (deszcz, nasłonecznienie, silny wiatr); zagrożone płaszczyzny należy odpowiednio zabezpieczyć poprzez stosowanie siatek elewacyjnych na rusztowaniach.

Niedopuszczalne jest prowadzenie robot w czasie opadów atmosferycznych, na elewacjach silnie nasłonecznionych, w czasie silnego wiatru oraz przy zapowiadany spadku temperatury poniżej 0°C w ciągu 24 h